

Link do produktu: <https://www.e-gate.com.pl/nice-s-fab-sfab2124-era-one-bluebus-zestaw-do-bram-dwuskrzydlowych-do-podziemnego-montazu-do-bram-o-dlugosci-skrzydla-do-23-m-i-ciezarze-do-400-p-4428.html>



NICE S-FAB - SFAB2124 ERA ONE BLUEBUS - zestaw do bram dwuskrzydłowych do podziemnego montażu, do bram o długości skrzydła do 2.3 m i ciężarze do 400

Cena brutto	4 832,00 zł
Cena netto	3 928,46 zł
Cena poprzednia	6 027,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	S-FAB
Kod producenta	SFAB2124 ERA ONE BLUEBUS
Producent	NICE

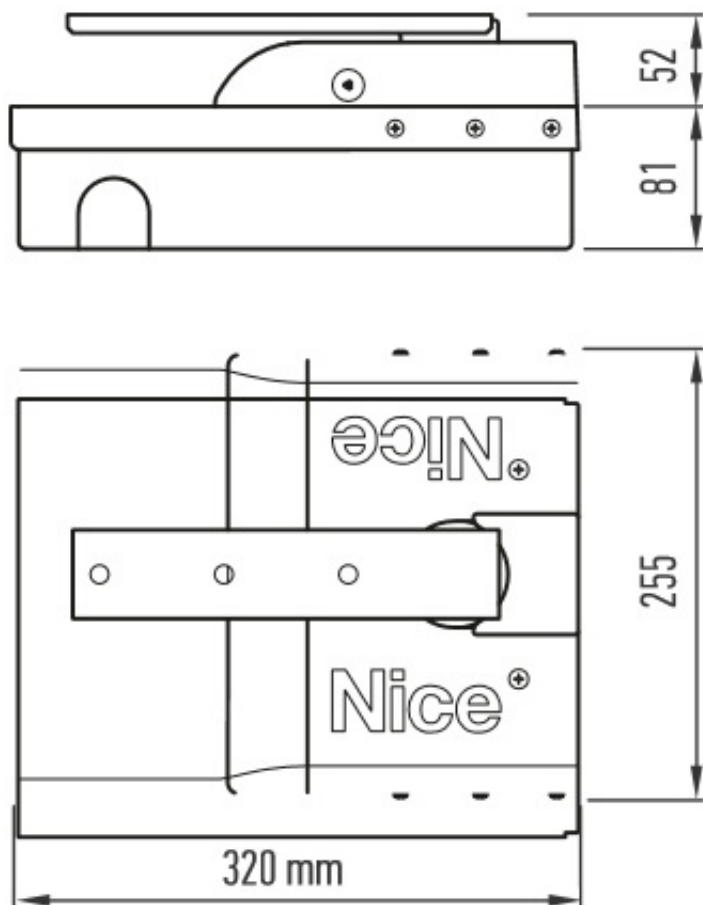
Opis produktu

Siłownik elektromechaniczny do podziemnego montażu, do bram o długości skrzydła do 2,3 m i ciężarze do 400 kg



Cechy Siłownika:

- zasilanie 230/24V
- max. długość skrzydła to 2.3m
- max. ciężar do 400kg
- wersja z enkoderem
- kompaktowa skrzynia fundamentowa o wysokości 81 mm
- stal zabezpieczona katalforetycznie - gwarantuje optymalną odporność na korozję
- wszystko zajmuje tylko 52 mm ponad powierzchnię gruntu
- wyjściowe ramię napędowe siłownika jest mocowane bezpośrednio do skrzydła bramy
- mechaniczne ograniczniki krańcowe - prosta regulacja przy otwarciu i zamknięciu
- możliwość otwierania do kąta 180 stopni bez dodatkowych akcesoriów
- ciśnieniowo odlewany korpus aluminiowy z IP67, w skrzyni ochronnej dla lepszego zabezpieczenia i ułatwienia odprowadzenia wody
- praktyczne wysprężenie z obu stron, bezpośrednio na korpusie siłownika (specjalny klucz)



Podziemny siłownik elektromechaniczny, dedykowany do bram skrzydłowych o długości 2.3 m / 400 kg. Do cech charakterystycznych siłownika można zaliczyć:

- Wbudowany enkoder magnetyczny, gwarantujący niezawodną pracę
- Ramię napędowe mocowane bezpośrednio do skrzydła bramy (wygodny i szybki montaż)
- Mechaniczne ograniczniki krańcowe, umożliwiające prostą regulację otwarcia / zamknięcia
- Możliwość pracy intensywnej - do 60 cykli otwarcia / zamknięcia na godzinę
- Wygodny system wysprzęglania na korpusie siłownika
- Stalowa obudowa w klasie szczelności IP67

Silnik 24 V

Możliwość pracy intensywnej

Dużą zaletą siłownika jest wbudowany silnik 24 V. Nawet podczas pracy intensywnej nie nagrzewa się on do wysokich temperatur, dzięki czemu siłownik może pracować w systemie automatyki domowej lub przemysłowej. W optymalnych warunkach, siłownik może wykonać aż 60 cykli otwarcia / zamknięcia na godzinę.

Siłownik samohamowny

Blokada bramy po otwarciu i zamknięciu

Po zakończeniu ruchu bramy, siłownik automatycznie ją blokuje, co uniemożliwia jej przemieszczenie się. Dzięki tej właściwości, użytkownik nie musi dodatkowo blokować bramy przy pomocy zamka lub rygła, co podnosi komfort i bezpieczeństwo użytkowania. Siłownik posiada również wygodne wysprzęglanie na korpusie siłownika, przy pomocy specjalnego kluczyka. Dzięki czemu odblokowanie bramy, w przypadku np. braku zasilania jest wyjątkowo proste.

Enkoder magnetyczny

Niezawodna praca siłownika

Dużą zaletą modelu SFAB2124BDKCE jest wbudowany enkoder magnetyczny. Dzięki niemu siłownik "zna" położenie kontowe bramy, co podnosi jego niezawodność i gwarantuje niezmiennosc zaprogramowanych parametrów pracy. Enkoder umożliwia również precyzyjne rozpoznanie przeszkody na drodze ruchu bramy. Dzięki czemu podnosi się bezpieczeństwo pracy i maleje ryzyko uszkodzenia zarówno bramy, jak i obiektu podczas ewentualnej kolizji.

Stalowa obudowa IP67

Bezawaryjna praca na zewnątrz

Siłownik S-FAB umieszczono w szczelnej obudowie IP67, wykonanej z ciśnieniowo odlewanego stopu aluminium (grubość 2.5 mm). Zapewnia ona niemal całkowitą odporność na wilgoć i dostanie się do jej wnętrza drobnych zabrudzeń. Dzięki czemu siłownik można zakopać w ziemi i będzie on pracował poprawnie w każdych warunkach pogodowych.

Dodatkowo sam siłownik wykonano ze stali zabezpieczonej kateforetycznie, która cechuje się odpornością na korozję. Dzięki tej właściwości, siłownik może poprawnie pracować przez wiele lat.

Centrala MC824HR10:

MC824HR10 - Centrala sterująca BLUEBUS, dedykowana do obsługi 2 siłowników 24 V z enkoderem. Do dodatkowych zalet centrali można zaliczyć:

- Działanie ręczne, pół-automatyczne i automatyczne
- Obsługa funkcji łagodnego startu i zamykania
- Obsługa funkcji FOTOTEST, działanie FOTO podczas otwierania i zamknięcie po przecięciu linii FOTO
- Możliwość regulacji czasu pracy, czasu pauzy oraz opóźnianie otwierania / zamykania
- Możliwość elektronicznej regulacji siły i regulacji prędkości
- Automatyczne zapamiętanie położenia krańcowego bramy w czasie programowania
- Programowanie przy pomocy 3 przycisków i współpraca z akumulatorem PS324
- Obsługa funkcji furtki (częściowe otwarcie bramy lub jednego skrzydła)
- Możliwość zmiany parametrów pracy z poziomu programatora O-VIEW

Technologia BLUEBUS

Łatwe podłączenie urządzeń dodatkowych

Centrala MC824HR10 działa w technologii BLUEBUS, która wykorzystuje 2-żyłową magistralę komunikacyjną. Magistrala ta jest używana zarówno do transmisji danych i zasilana urządzeń peryferyjnych, takich jak np. lampy sygnalizacyjne lub fotokomórki. Wykorzystanie pojedynczej magistrali do podłączenia urządzeń może znacznie ułatwić i przyspieszyć montaż elementów dodatkowych. Dodatkowo, w przypadku rozbudowanych systemów, pojedyncza magistrala komunikacyjna znacznie uprasza architekturę.

Autoprogramowanie

Ułatwiony montaż siłowników

Dużą zaletą centrali, która znacznie ułatwia montaż zestawu, jest funkcja autoprogramowania. Centrala zapamiętuje położenie krańcowe bramy, przez co "wie" kiedy zakończyć prace siłowników podczas otwierania i zamykania.

Amperometryka i płynny manewr

Skuteczne wykrywanie przeszkody oraz cicha praca bramy

System amperometryki umożliwia wykrycie przeszkody na którą natrafia brama podczas wykonywania manewru. Dzięki czemu minimalizowane jest ryzyko uszkodzenia zarówno bramy, jak i obiektu znajdującego się na drodze jej ruchu.

Centrala obsługuje również funkcję płynnego startu i zwolnienia przy rozpoczynaniu i kończeniu ruchu bramy. Stopniowe przyspieszanie i hamowanie sprawia, że ruch bramy jest płynny (brak szarpania) i nie powoduje on dużo hałasu.

Współpraca z akumulatorem PS324

Praca w przypadku braku napięcia 230 V

Dodatkową zaletą centrali MC824HR10 jest możliwość współpracy z akumulatorem awaryjnym PS324. Po jego zastosowaniu zestaw siłowników może wykonać kilka cykli otwarcia i zamknięcia, w przypadku awarii napięcia sieciowego 230 V AC.

Zestaw Zawiera

Zestaw podziemnych siłowników elektromagnetycznych do bram skrzydłowych o długości 2.3 m i wadze do 400 kg.

Przystosowany do pracy intensywnej, sprawdza się świetnie w rozwiązaniach automatyki domowej, jak i automatyki przemysłowej. W skład zestawu wchodzi:

- 2 siłowniki **XME2124**
- 2 obudowy **XMBOX**
- Centrala sterująca **MC824HR10**
- Radiodbiornik **OXIBD**
- 2 piloty dwukanałowe **ON2E**,
- Fotokomórki **EPMB**
- Lampa sygnalizacyjna **ELDC z wbudowaną anteną.**

NICE

NICE - marka Nice jest obecna na polskim rynku od 1996 roku i w tym czasie z dystrybutora bardzo podstawowych rozwiązań do automatyzacji bram i rolet, stała się dostawcą kompleksowych systemów automatyki, zintegrowanych z nimi systemów alarmowych wspartych najnowocześniejszymi rozwiązaniami technicznymi ułatwiającymi zarówno ich instalację, jak i użytkowanie.

Wieloletnie doświadczenie, coraz większe zaufanie konsumentów i specjalistów do marki Nice oraz przyjęta strategia dostarczenia klientom kompleksowej oferty uzupełniających się produktów, stały się przesłanką do wprowadzenia na rynek w 2011 roku wysokiej klasy segmentowych bram garażowych Nice. Dzięki temu firmie udaje się utrzymać przewagę konkurencyjną i pozycję lidera rynku, a przyznany trzykrotnie tytuł 'Lider Rynku' w kategorii najlepsza firma w branży automatyki do bram i rolet jest najlepszym dowodem uznania i zaufania Klientów.

Era One BiDi

BiDi firmy Nice.



Zastosowanie

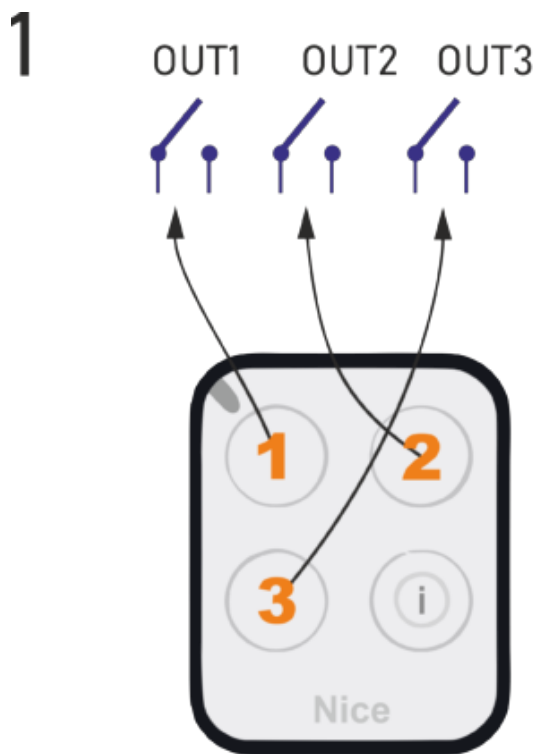
Drogę radiową Nice Bi-Directional opracowano w celu poprawienia komfortu użytkowania automatycznych bram Nice. Dzięki zastosowaniu technologii radiowej dwukierunkowej, użytkownik dostaje potwierdzenie odebrania polecenia przez centralę napędu oraz w każdej chwili może sprawdzić położenie bramy. Daje to możliwości dotąd nieoferowane przez standardowe radioodbiorniki jedno-kierunkowe. Na komplet sterownika składa się radioodbiornik OXI BD obsługujący piloty FLO, FLOR, SMILO oraz BiDi oraz pilot ON3EBD.

Urządzenie jest zgodne z systemem Nice OPERA, więc może sterować aż 15 poleceniami.

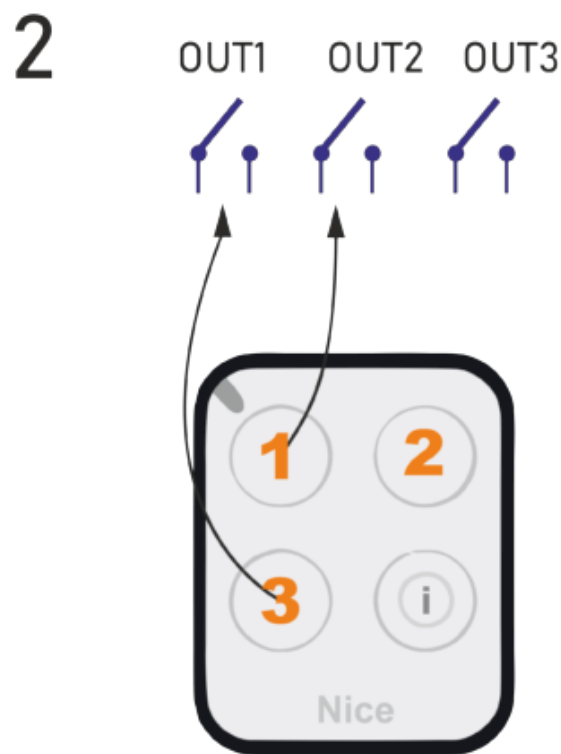
Obudowa jest koloru czarno-białego, kształtem na wzór pilotów serii ERA. Istotną sprawą to przycisk oznaczony literką „i” to za jego pomocą możemy odpytać bramę o jej stan. Ciekawostką jest zastosowanie w pilocie technologii NFC, dzięki temu zabiegowi możemy sprawdzić min. stan baterii pilota za pomocą smartfona.

Instalacja i programowanie.

Przed instalacją radioodbiornika w centrali napędu, wyłączamy zasilanie sieciowe. Wkładamy radioodbiornik OXI BD do gniazda centrali. Załączamy napięcie. Radioodbiornik pulsowaniem diody Led wskazuje gotowość do pracy. Wczytywanie można wykonać na dwa sposoby. Pierwszy gwarantuje zapisanie wszystkich przycisków pilota na kolejne kanały radioodbiornika. Drugi daje możliwość wyboru kanału radioodbiornika i przycisku pilota z nim powiązanego.



Automatyczny wybór kanałów



Dowolny wybór kanałów

Dwa sposoby programowania pilotów Nice BiDi

A więc do dzieła.

1. **Wczytywanie pierwszym sposobem** rozpoczynamy od trzymania wciśniętego przycisku na radioodbiorniku, do momentu zapalenia diody LED. Następnie naciskamy jeden z przycisków pilota serii BiDi i natychmiast puścizamos. Prawidłowe wczytanie pilota powinno być zasygnalizowane przez wibrację nadajnika oraz zapalenie zielonej diody. Natomiast na radioodbiorniku dioda LED wykona trzy błysnięcia. Po około 10 sekundach radioodbiornik wychodzi z procedury programowania.
2. **Wczytanie pilota drugim sposobem** to wybranie kanału odbiornika i konkretnego przycisku sterującego poleceniem do niego przypisanym. Lista dostępnych poleceń, dostępna jest w instrukcji każdej centrali. Wybranie kanału odbiornika do programowania dokonujemy poprzez naciśnięcie przycisku na radioodbiorniku, tyle razy ile wynosi numer programowanego kanału, np. kanał numer 1 - 1 naciśnięcie, kanał numer 2 - dwa naciśnięcia itd. Po wybraniu kanału naciskamos na krótko przycisk nadajnika BD który chcemos zaprogramować. Prawidłowe zaprogramowanie nadajnika zasygnalizuje Wibracja oraz dioda Led świecąca na zielono.

Użytkowanie

Gdy prawidłowo zaprogramujemy pilota, możemy sprawdzić jak działa sterowanie bramą. Naciskamy przycisk na pilocie i wysyłamy polecenie do bramy drogą radiową.



Wibracja pilota oraz zapalenie zielonej diody LED sygnalizuje pomyślne odebranie polecenia.



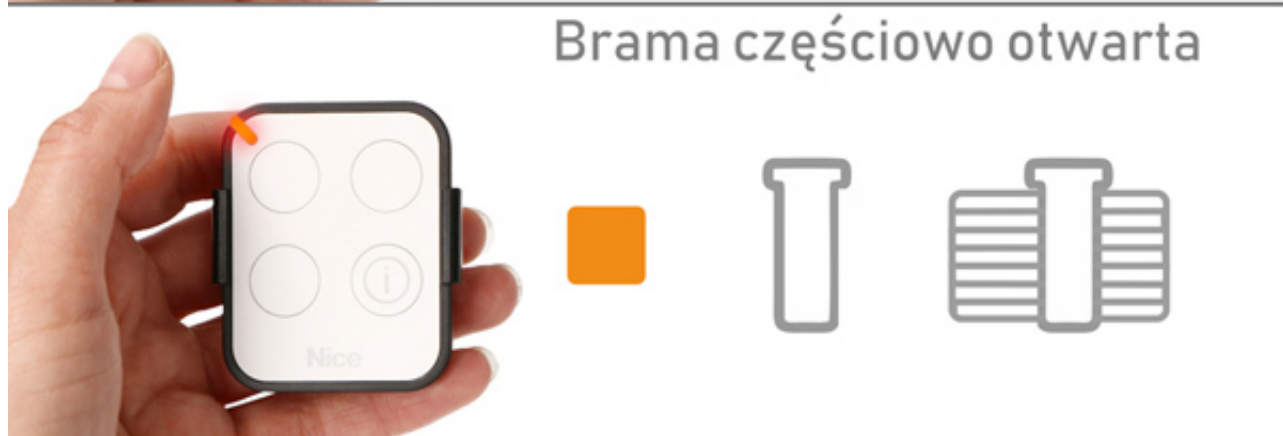
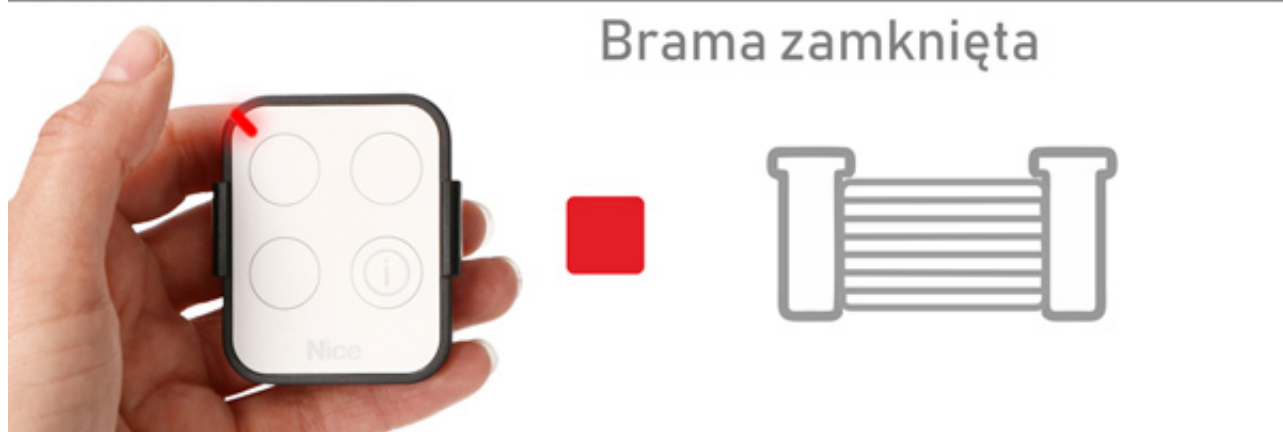
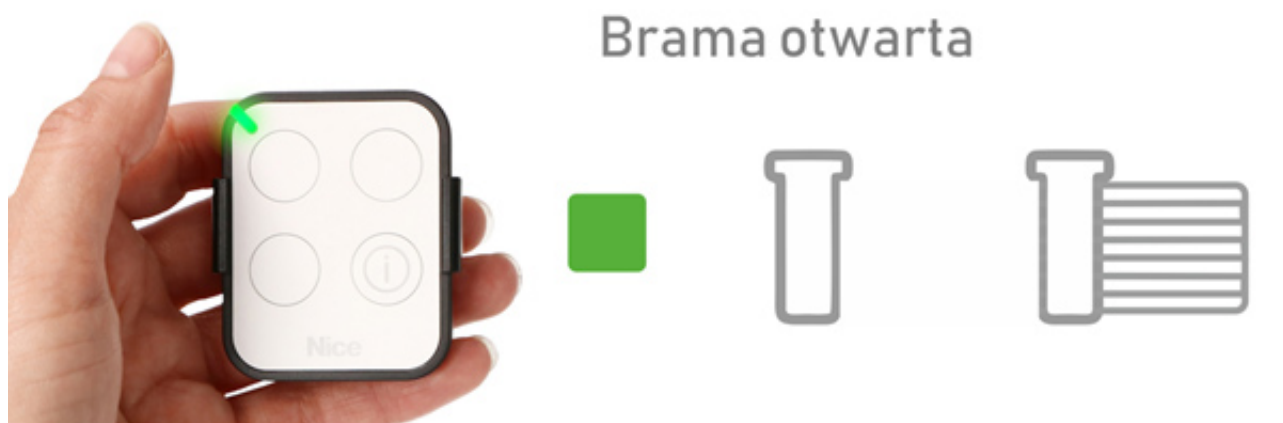
Brak odebrania polecenia



4-krotne pulsowanie pomarańczowej diody oraz jednokrotne zapalenie czerwonej oznacza brak odebrania polecenia.

Sprawdzamy stan bramy, czyli odpytujemy radioodbiornik połączony z centralą.

Naciskamy przycisk oznaczony literą „i” a następnie przycisk pilota sterujący automatką, której stan chcemy sprawdzić. Jeśli radioodbiornik odbierze zapytanie, na diodzie pilota uzyskamy sygnalizację: kolor czerwony - brama zamknięta, kolor zielony - brama otwarta, kolor pomarańczowy - brama w stanie nie ustalonym - otwarta częściowo.



Wykorzystanie technologii NFC pozwala kontrolę pilota poprzez urządzenie mobilne obsługujące ten standard komunikacji. Po zbliżeniu pilota do telefonu, zostaniemy przeniesieni na stronę internetową na której możemy sprawdzić min, stan baterii pilota oraz krótką instrukcję użytkowania.

Podsumowanie

Droga radiowa BiDi, daje użytkownikowi potwierdzenie odebrania polecenia oraz sygnalizację stanu bramy to znacznie poprawia komfort użytkowania oraz daje nowe możliwości zarządzania drogą radiową.

UWAGA,

Istnieje możliwość zakupu zestawu wraz z wcześniejszym modelem pilota - ERA FLOR (W tej samej cenie)