Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 12:38

Link do produktu: https://www.e-gate.com.pl/bft-zestaw-hydrauliczny-do-bram-skrzydlowych-lux-2b-kit-p-2601.html



BFT zestaw hydrauliczny do bram skrzydłowych LUX 2B KIT

Cena brutto	**5 098,00 zł**
Cena netto	**4 144,72 zł**
Cena poprzednia	~~**6 260,70 zł**~~
Dostępność	**Dostępny**
Kod producenta	**LUX 2B KIT**
Producent	**BFT**

Opis produktu

Siłownik hydrauliczny niesamohamowny do bram skrzydłowych o dł. max. do 2 m, waga skrzydła 300 kg.

Hydrauliczna regulacji sił i wykrywanie przeszkód.

Częstotliwość do 500 cykli na dobę.

Blokady hydrauliczne na zamknięcie i otwarcie.

Cechy:

- **siłownik hydrauliczny niesamohamowny**
- **hydrauliczna regulacja sił i wykrywania przeszkód**
- **częstotliwość użytkowania do 500 cykli na dobę**
- **nie posiada wyłączników krańcowych, wymagany montaż odbojów**
- **posiada blokadę hydrauliczną podczas zamykania i otwierania**

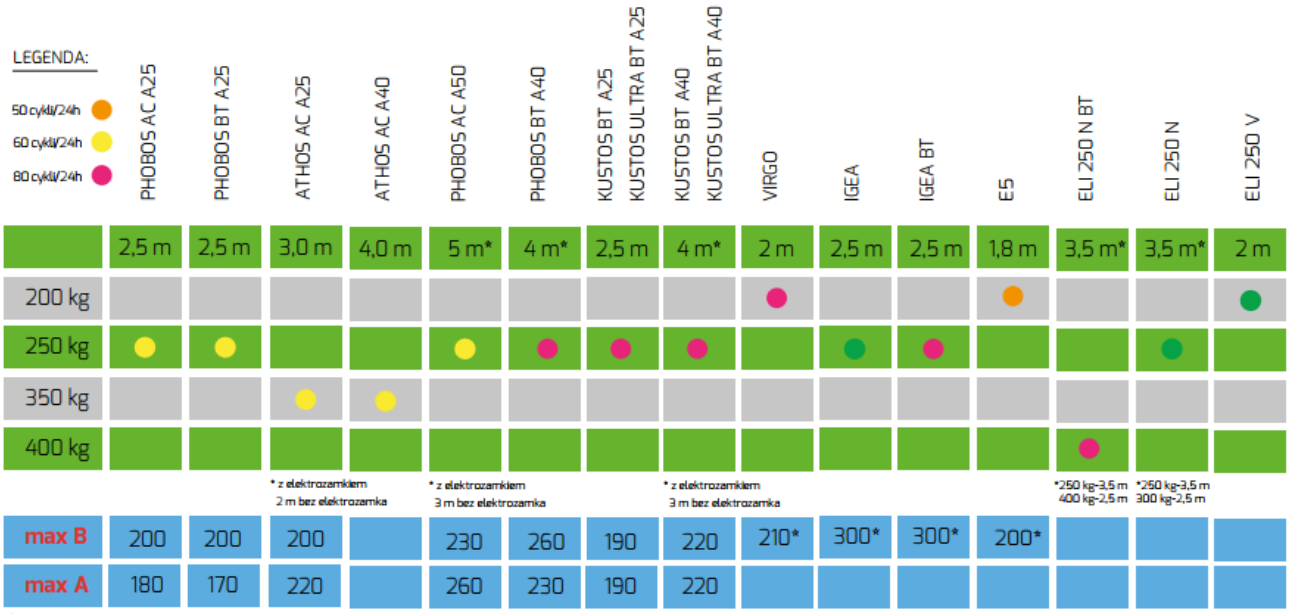
	LUXB	LUX2B	LUX G	LUX GV 2B
Centrala sterująca	RIGEL 6			
Napięcie zasilania	230V ±10% 50 Hz			
Napięcie zasilania silnika	230 V (kondensator 6,3uF)			
Pobór mocy	250 W			
Max. szerokość skrzydła drzwi/bramy	2 m		5 m/2 m	3.5 m
Max. ciężar skrzydła drzwi / bramy	300 kg		300 kg/800 kg	300 kg
Użyteczny skok roboczy	270 mm		390 mm	270 mm
Czas otwarcia	17 s		48 s	28 s
Typ krańcówek	czas pracy, wymagane odboje mechaniczne			
Spowolnienie	nie			
Blokada hydrauliczna	na zamykaniu	na zamykaniu i otwieraniu	brak	na zamykaniu i otwieraniu
Odblokowanie	Klucz trójkątny			
Reakcja na przeszkodę	sprzęgło hydrauliczne			
Częstotliwość użytkowania	500c/24		250c/24	500c/24
Klasa szczelności	IP57			
Zakres temp. pracy	-20 ÷ 60 °C			

Zestaw Zawiera

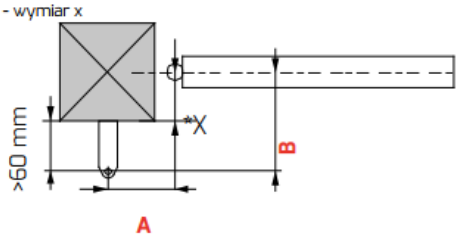
Skład zestawu

- **siłowniki hydrauliczne BFT LUX 2B**
- **centrala RIGIEL 6 z radioodbiornikiem 2-kanałowym**
- **fotokomórki DESME**
- **pilot 2-kanałowy MITTO B2**
- Akcesoria do montażu
- Instrukcja obsługi oraz montażu w języku polskim
- Karta gwarancyjna

Dobór Siłownika



* - wymiar x



DOBÓR WYMIARÓW MONTAŻOWYCH

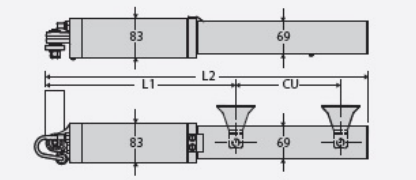
1. Należy dokładnie zapoznać się z tabelą wymiarów montażowych, zamieszczoną w instrukcji.
2. Podane wymiary montażowe są wartościami maksymalnymi dla kąta otwierania najbardziej zbliżonego do 90 stopni i nie zawsze podany w tabeli wymiar będzie idealny do konkretnej bramy.

ZASADY DOBORU SIŁOWNIKA:

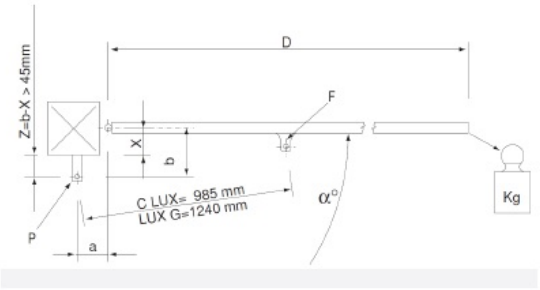
1. Siłownik do bramy skrzydłowej dobieramy w zależności od następujących czynników:
   - długość skrzydła
   - masa skrzydła
   - intensywność użytkowania
   - wymiar montażowy B
2. Długość skrzydła jest parametrem orientacyjnym. Należy jednak pamiętać, że długie i wysokie skrzydło bramy, wypełnione dodatkowo np. deskami, będzie nie tylko ciężkie, ale przede wszystkim będzie stawiało bardzo duży opór na wietrze. Może to spowodować nieprawidłowe działanie siłownika. W przypadku wypełnienia bramy powyżej 70% bez względu na długość skrzydła należy zastosować elektrozamek.
3. Masa skrzydła jest istotnym parametrem przy doborze siłownika i jest związana z siłą konieczną do otwarcia lub zamknięcia bramy. Podana w tabeli powyżej masa nie obejmuje oporów powietrza. Zaleca się aby do bram wypełnionych stosować siłownik z zapasem min. 30%.
4. Intensywność użytkowania określa zalecaną liczbę cykli na dobę. Intensywność użytkowania możemy orientacyjnie wyliczyć, mnożąc liczbę użytkowników przez trzy (średnią liczbę użyć). W każdym z siłowników jest wbudowane zabezpieczenie termiczne, jeżeli siłownik będzie pracował zbyt intensywnie i temperatura silnika osiągnie poziom maksymalny, to nastąpi jego wyłączenie. Po ostygnięciu silnika, siłownik powraca do normalnego trybu.
5. Wymiar montażowy B jest niezwykle ważnym parametrem. W przypadku nieprawidłowo dobranego siłownika, może się okazać, że brama nie otworzy lub nie zamknie się całkowicie, a w skrajnych przypadkach siłownika nie da się zamontować. Powyższa tabela w sposób orientacyjny wskazuje maksymalny wymiar montażowy B i jednocześnie na adekwatny wymiar A. W celu dokładnego doboru wymiaru należy zapoznać się z instrukcją od konkretnego siłownika.
6. Suma wymiarów montażowych A i B musi być mniejsza lub równa skokowi roboczemu siłownika: A+B <= skok roboczy

Wymiary

WYMIARY (mm)



	L1	CU	L2
LUX / LUX B / LUX 2B	715	270	1025
LUX FC 2B	850	280	1320
LUX R 2B SN2	710	250	1050
LUX MB / LUX L	715	270	1025
LUX G	850	390	1300



BFT

BFT - od 1980 roku działa w branży automatyki do bram, garaży i drzwi. Dzięki wiedzy zdobywanej przez prawie 30 lat oraz stosowaniu awangardowych materiałów i technologii, firma BFT stała się synonimem absolutnej niezawodności. Cała gama produktów jest skrupulatnie projektowana, aby zapewnić łatwość ich użytkowania, a jednocześnie zapobiec zagrożeniom dla osób, zwierząt domowych i przedmiotów. Każde z urządzeń automatycznych jest poddawane surowym testom kontrolnym, aby zapewnić ich maksymalną funkcjonalność. W ten sposób powstają produkty na wysokim poziomie, posiadające najważniejsze certyfikaty stwierdzające ich jakość i zgodność z obowiązującymi przepisami. Inteligencja rozwiązań BFT nie ogranicza się do produktów. Również usługi serwisowe mają znaczenie: firma BFT jest zawsze w pobliżu swoich klientów poprzez rozbudowaną sieć instalatorów i fachowców, zarówno w Polsce, we Włoszech jak i na całym świecie.