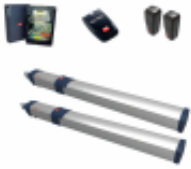


Link do produktu: <https://www.e-gate.com.pl/bft-zestaw-hydrauliczny-do-bram-skrzydlowych-giuno-ultra-bt-a50-kit-p-2592.html>



BFT zestaw hydrauliczny do bram skrzydłowych GIUNO ULTRA BT A50 KIT

Cena brutto	7 497,00 zł
Cena netto	6 095,12 zł
Cena poprzednia	8 548,50 zł
Dostępność	Dostępny
Kod producenta	GIUNO ULTRA BT A50 KIT
Producent	BFT

Opis produktu

Siłownik hydrauliczny z silnikiem 24 V do skrzydeł o szerokości do 5 m i wadze 800 kg do bardzo intensywnego użytku.

Czas otwarcia 20 s.

Blokada na otwarciu i zamknięciu (możliwość wyłączenia).

Magnetyczne wyłączniki krańcowe.

Cechy:

- silnik zasilany napięciem 24V
- elektroniczna regulacja sił i wykrywanie przeszkód zapewnia pełne bezpieczeństwo użytkownika
- częstotliwość pracy do 500 cykli na dobę
- magnetyczne wyłączniki krańcowe oraz regulowana długość zwolnienia umożliwiają płynną i precyzyjną pracę
- wbudowane blokady hydrauliczne zapewniają skuteczne zablokowanie bramy
- wysprzężenie napędu za pomocą klucza trójkątnego

	GIUNO ULTRA BT A20	GIUNO ULTRA BT A50
Centrala sterująca	THALIA P	
Napięcie zasilania	230V ±10% 50 Hz	
Napięcie zasilania silnika	24 V	
Pobór mocy	90 W	
Max. szerokość skrzydła drzwi/bramy	2 m	5 m
Max. ciężar skrzydła drzwi / bramy	300 kg	800 kg
Użyteczny skok roboczy	268 mm	390 mm
Max. kąt otwarcia	110 °	
Czas otwarcia	14 s	20 s
Typ krańcówek	Magnetyczne (otwarcie, zamknięcie, na spowolnieniach)	
Spowolnienie	TAK	
Blokada	Do wyboru na otwarciu/zamknięciu	
Odblokowanie	Klucz trójkątny	
Reakcja na przeszkodę	d-Track	
Częstotliwość użytkowania	bardzo intensywna	
Klasa szczelności	IP55	
Zakres temp. pracy	-20 ÷ 60 °C	

Zestaw Zawiera

Skład zestawu

- **siłowniki hydrauliczne BFT GIUNO ULTRA BT A50**
- **centrala sterująca THALIA POWER z wbudowanym radioodbiornikiem 2-kanalowym**
- **fotokomórki DESME**
- **pilot 2-kanalowy MITTO B2**
 - Akcesoria do montażu
 - Instrukcja obsługi oraz montażu w języku polskim
 - Karta gwarancyjna

Dobór Siłownika

LEGENDA:

50 cykl/24h
60 cykl/24h
80 cykl/24h

PHOBOS AC A25

PHOBOS BT A25

ATHOS AC A25

ATHOS AC A40

PHOBOS AC A50

PHOBOS BT A40

KUSTOS BT A25

KUSTOS ULTRA BT A25

KUSTOS BT A40

KUSTOS ULTRA BT A40

VIRGO

IGEA

IGEA BT

E5

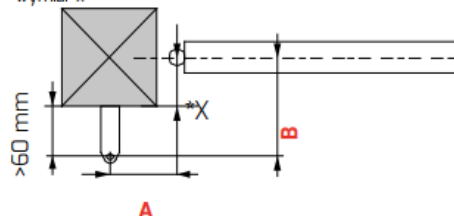
ELI 250 N BT

ELI 250 N

ELI 250 V

	2,5 m	2,5 m	3,0 m	4,0 m	5 m*	4 m*	2,5 m	4 m*	2 m	2,5 m	2,5 m	1,8 m	3,5 m*	3,5 m*	2 m
200 kg															
250 kg															
350 kg															
400 kg															
* z elektrozamkiem 2 m bez elektrozamka															
* z elektrozamkiem 3 m bez elektrozamka															
* z elektrozamkiem 3 m bez elektrozamka															
* 250 kg-3,5 m 400 kg-2,5 m															
* 250 kg-3,5 m 300 kg-2,5 m															
max B	200	200	200		230	260	190	220	210*	300*	300*	200*			
max A	180	170	220		260	230	190	220							

* - wymiar x



DOBÓR WYMIARÓW MONTAŻOWYCH

1. Należy dokładnie zapoznać się z tabelą wymiarów montażowych, zamieszczoną w instrukcji.
2. Podane wymiary montażowe są wartościami maksymalnymi dla kąta otwierania najbardziej zbliżonego do 90 stopni i nie zawsze podany w tabeli wymiar będzie idealny do konkretnej bramy.

ZASADY DOBORU SIŁOWNIKA:

1. Siłownik do bramy skrzydłowej dobieramy w zależności od następujących czynników:
 - długość skrzydła
 - masa skrzydła
 - intensywność użytkowania
 - wymiar montażowy B
2. Długość skrzydła jest parametrem orientacyjnym. Należy jednak pamiętać, że długie i wysokie skrzydło bramy, wypełnione dodatkowo np. deskami, będzie nie tylko ciężkie, ale przede wszystkim będzie stawiało bardzo duży opór na wietrze. Może to spowodować nieprawidłowe działanie siłownika. W przypadku wypełnienia bramy powyżej 70% bez względu na długość skrzydła należy zastosować elektrozamek.
3. Masa skrzydła jest istotnym parametrem przy doborze siłownika i jest związana z siłą konieczną do otwarcia lub zamknięcia bramy. Podana w tabeli powyżej masa nie obejmuje oporów powietrza. Zaleca się aby do bram wypełnionych stosować siłownik z zapasem min. 30%.
4. Intensywność użytkowania określa zalecaną liczbę cykli na dobę. Intensywność użytkowania możemy orientacyjnie wyliczyć, mnożąc liczbę użytkowników przez trzy (średnią liczbę użyc). W każdym z siłowników jest wbudowane zabezpieczenie termiczne, jeżeli siłownik będzie pracował zbyt intensywnie i temperatura silnika osiągnie poziom maksymalny, to nastąpi jego wyłączenie. Po ostygnięciu silnika, siłownik powraca do normalnego trybu.
5. Wymiar montażowy B jest niezwykle ważnym parametrem. W przypadku nieprawidłowo dobranego siłownika, może się okazać, że brama nie otworzy lub nie zamknie się całkowicie, a w skrajnych przypadkach siłownika nie da się zamontować. Powyższa tabela w sposób orientacyjny wskazuje maksymalny wymiar montażowy B i jednocześnie na adekwatny wymiar A. W celu dokładnego doboru wymiaru należy zapoznać się z instrukcją od konkretnego siłownika.
6. Suma wymiarów montażowych A i B musi być mniejsza lub równa skokowi robocznemu siłownika: $A+B \leq \text{skok roboczy}$

BFT

BFT - od 1980 roku działa w branży automatyki do bram, garaży i drzwi. Dzięki wiedzy zdobywanej przez prawie 30 lat oraz stosowaniu awangardowych materiałów i technologii, firma BFT stała się synonimem absolutnej niezawodności. Cała gama produktów jest skrupulatnie projektowana, aby zapewnić łatwość ich użytkowania, a

jednocześnie zapobiec zagrożeniom dla osób, zwierząt domowych i przedmiotów. Każde z urządzeń automatycznych jest poddawane surowym testom kontrolnym, aby zapewnić ich maksymalną funkcjonalność. W ten sposób powstają produkty na wysokim poziomie, posiadające najważniejsze certyfikaty stwierdzające ich jakość i zgodność z obowiązującymi przepisami. Inteligencja rozwiązań BFT nie ogranicza się do produktów. Również usługi serwisowe mają znaczenie: firma BFT jest zawsze w pobliżu swoich klientów poprzez rozbudowaną sieć instalatorów i fachowców, zarówno w Polsce, we Włoszech jak i na całym świecie.