Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 12:22

Link do produktu: https://www.e-gate.com.pl/bft-naped-do-bram-przemyslowych-skladanych-igea-p-2584.html



BFT napęd do bram przemysłowych składanych IGEA

Cena brutto	**1 727,00 zł**
Cena netto	**1 404,07 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**P935065 00002**
Kod producenta	**IGEA**
Producent	**BFT**

Opis produktu

Siłownik elektromechaniczny do bram z ramieniem łamanym do bram skrzydłowych o długości skrzydła do 2,5m i wadze do 250kg. Wyłącznik krańcowy elektromechaniczny. Idealny do montażu na szerokich słupach dzięki przegubowym ramionom, które umożliwiają otwarcie do 125 °.

Dane techniczne:

- Masa skrzydła: 250 kg
- Silnik: 230V
- Moc pobierana: 300V
- Siła pchająca i ciągnąca: 2500 N ~ 250 kg
- Długość skrzydła: 2,5 m
- Czas otwarcia do 90 stopni: 15 s
- Moment obrotowy: 320 Nm
- Wykrywanie przeszkód: nie
- Rodzaj wykrywania przeszkód: brak
- Wyłączniki krańcowe: mechaniczne
- Temperatura pracy: -20°C +55°C
- Stopień ochrony: IP 44
- Smarowanie przekładni: smar
- Tryb użytkowania: 60 cykli/dobę
- Masa siłownika: 16 kg
- Przeznaczenie do słupków: murowanych

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

	IGEA
Centrala sterująca	RIGEL 6
Napięcie zasilania	230V ±10% 50 Hz
Napięcie zasilania silnika	230 V
Pobór mocy	300 W
Max. szerokość skrzydła drzwi/bramy	2.5 m
Max. ciężar skrzydła drzwi / bramy	250 kg
Max. kąt otwarcia	125 °
Czas otwarcia	15 s
Typ krańcówek	Elektromechaniczne
Spowolnienie	TAK
Blokada	Mechaniczna
Odblokowanie	Spersonalizowany klucz (ok. 40 numerów wkładek)
Reakcja na przeszkodę	Sprzęgło elektryczne
Częstotliwość użytkowania	Średnio intensywna
Klasa szczelności	IP44
Zakres temp. pracy	-15 ÷ 60 °C

Zestaw Zawiera

W skład zestawu wchodzą:

-siłownik elektromechaniczny BFT IGEA z ramieniem łamanym x 1szt.

-gwarancja od autoryzowanego dealera firmy BFT

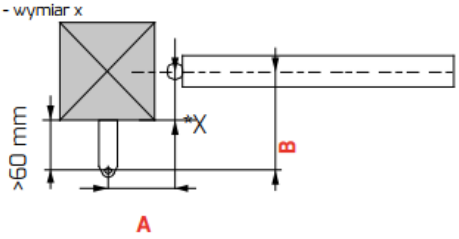
-instrukcja w języku polskim

Dobór Siłownika

LEGENDA:
50 cykli/24h
60 cykli/24h
80 cykli/24h

	PHOBOS AC A25	PHOBOS BT A25	ATHOS AC A25	ATHOS AC A40	PHOBOS AC A50	PHOBOS BT A40	KUSTOS BT A25 / KUSTOS ULTRA BT A25	KUSTOS BT A40 / KUSTOS ULTRA BT A40	VIRGO	IGEA	IGEA BT	E5	ELI 250 N BT	ELI 250 N	ELI 250 V
	2,5 m	2,5 m	3,0 m	4,0 m	5 m*	4 m*	2,5 m	4 m*	2 m	2,5 m	2,5 m	1,8 m	3,5 m*	3,5 m*	2 m
200 kg									●			●			●
250 kg	●	●			●	●	●	●		●	●			●	
350 kg			●	●											
400 kg													●		
			* z elektrozamkiem 2 m bez elektrozamka		* z elektrozamkiem 3 m bez elektrozamka			* z elektrozamkiem 3 m bez elektrozamka					*250 kg-3,5 m 400 kg-2,5 m	*250 kg-3,5 m 300 kg-2,5 m	
max B	200	200	200		230	260	190	220	210*	300*	300*	200*			
max A	180	170	220		260	230	190	220							

* - wymiar x



DOBÓR WYMIARÓW MONTAŻOWYCH

1. Należy dokładnie zapoznać się z tabelą wymiarów montażowych, zamieszczoną w instrukcji.
2. Podane wymiary montażowe są wartościami maksymalnymi dla kąta otwierania najbardziej zbliżonego do 90 stopni i nie zawsze podany w tabeli wymiar będzie idealny do konkretnej bramy.

ZASADY DOBORU SIŁOWNIKA:

1. Siłownik do bramy skrzydłowej dobieramy w zależności od następujących czynników:
   - długość skrzydła
   - masa skrzydła
   - intensywność użytkowania
   - wymiar montażowy B
2. Długość skrzydła jest parametrem orientacyjnym. Należy jednak pamiętać, że długie i wysokie skrzydło bramy, wypełnione dodatkowo np. deskami, będzie nie tylko ciężkie, ale przede wszystkim będzie stawiało bardzo duży opór na wietrze. Może to spowodować nieprawidłowe działanie siłownika. W przypadku wypełnienia bramy powyżej 70% bez względu na długość skrzydła należy zastosować elektrozamek.
3. Masa skrzydła jest istotnym parametrem przy doborze siłownika i jest związana z siłą konieczną do otwarcia lub zamknięcia bramy. Podana w tabeli powyżej masa nie obejmuje oporów powietrza. Zaleca się aby do bram wypełnionych stosować siłownik z zapasem min. 30%.
4. Intensywność użytkowania określa zalecaną liczbę cykli na dobę. Intensywność użytkowania możemy orientacyjnie wyliczyć, mnożąc liczbę użytkowników przez trzy (średnią liczbę użyć). W każdym z siłowników jest wbudowane zabezpieczenie termiczne, jeżeli siłownik będzie pracował zbyt intensywnie i temperatura silnika osiągnie poziom maksymalny, to nastąpi jego wyłączenie. Po ostygnięciu silnika, siłownik powraca do normalnego trybu.
5. Wymiar montażowy B jest niezwykle ważnym parametrem. W przypadku nieprawidłowo dobranego siłownika, może się okazać, że brama nie otworzy lub nie zamknie się całkowicie, a w skrajnych przypadkach siłownika nie da się zamontować. Powyższa tabela w sposób orientacyjny wskazuje maksymalny wymiar montażowy B i jednocześnie na adekwatny wymiar A. W celu dokładnego doboru wymiaru należy zapoznać się z instrukcją od konkretnego siłownika.
6. Suma wymiarów montażowych A i B musi być mniejsza lub równa skokowi roboczemu siłownika: A+B <= skok roboczy

bft

BFT - od 1980 roku działa w branży automatyki do bram, garaży i drzwi. Dzięki wiedzy zdobywanej przez prawie 30 lat oraz stosowaniu awangardowych materiałów i technologii, firma BFT stała się synonimem absolutnej niezawodności. Cała gama produktów jest skrupulatnie projektowana, aby zapewnić łatwość ich użytkowania, a

jednocześnie zapobiec zagrożeniom dla osób, zwierząt domowych i przedmiotów. Każde z urządzeń automatycznych jest poddawane surowym testom kontrolnym, aby zapewnić ich maksymalną funkcjonalność. W ten sposób powstają produkty na wysokim poziomie, posiadające najważniejsze certyfikaty stwierdzające ich jakość i zgodność z obowiązującymi przepisami. Inteligencja rozwiązań BFT nie ogranicza się do produktów. Również usługi serwisowe mają znaczenie: firma BFT jest zawsze w pobliżu swoich klientów poprzez rozbudowaną sieć instalatorów i fachowców, zarówno w Polsce, we Włoszech jak i na całym świecie.