

Link do produktu: <https://www.e-gate.com.pl/bft-kustos-ultra-bt-a25-samohamowny-elektromechaniczny-silownik-na-24-v-do-bram-skrzydlowych-o-wadze-do-400-kg-i-dlugosci-2-5-m-p-2566.html>



## BFT KUSTOS ULTRA BT A25 Samohamowny elektromechaniczny siłownik na 24 V do bram skrzydłowych o wadze do 400 kg i długości 2,5 m.

|                  |                            |
|------------------|----------------------------|
| Cena brutto      | <b>1 210,00 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>983,74 zł</b>           |
| Cena poprzednia  | <b>1 488,30 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny</b>            |
| Numer katalogowy | <b>P935101 00002</b>       |
| Kod producenta   | <b>KUSTOS ULTRA BT A25</b> |
| Producent        | <b>BFT</b>                 |

### Opis produktu

**Samohamowny elektromechaniczny siłownik 24V do bram skrzydłowych o wadze do 400kg i długości 2,5m. Szybka i praktyczna instalacja: nowe urządzenia KUSTOS BT A zostały zaprojektowane aby umożliwić szybki i łatwy montaż dzięki licznym ważnym rozwiązaniom, takim jak magnetyczne wyłączniki krańcowe i magnetyczny klin blokujący uchwyt. Ponadto wersja ULTRA jest wyposażona w dwa regulowane ograniczniki mechaniczne(otwarcia i zamknięcia). Śruba ślimakowa całkowicie zastąpiona (IP44) pozwala dłużej cieszyć się wysoką kulturą pracy siłowników.**

- Samohamowny elektromechaniczny siłownik na 24 V do bram skrzydłowych o wadze do 400 kg i długości 2,5 m.
- Zabudowana śruba ślimakowa.
- Magnetyczne wyłączniki krańcowe.
- Zintegrowane ograniczniki mechaniczne na otwarcie i zamknięcie.

### Cechy:

- siłownik posiada wyłączniki krańcowe magnetyczne na otwieranie i zamykanie
- posiadają wbudowane dodatkowe odboje mechaniczne
- wysprężenie za pomocą klucza spersonalizowanego
- bezpieczeństwo zapewnia funkcja amperometrycznego wykrywania przeszkody
- częstotliwość użytkowania do 80 cykli na dobę

|                            | KUSTOS ULTRA BT A25                             | KUSTOS ULTRA BT A40 |
|----------------------------|-------------------------------------------------|---------------------|
| Centrala sterująca         | THALIA LIGHT                                    |                     |
| Napięcie zasilania         | 230V ±10% 50 Hz                                 |                     |
| Napięcie zasilania silnika | 24 V                                            |                     |
| Pobór mocy                 | 40 W                                            |                     |
| Max. długość skrzydła      | 2.5 m                                           | 4 m                 |
| Max. ciężar skrzydła       | 400 kg                                          | 500 kg              |
| Użyteczny skok roboczy     | 250 mm                                          | 355 mm              |
| Max. kąt otwarcia          | 118 °                                           | 126 °               |
| Czas otwarcia              | 13 s                                            | 17 s                |
| Typ krańcówek              | Magnetyczne                                     |                     |
| Spowolnienie               | TAK                                             |                     |
| Blokada                    | Mechaniczna                                     |                     |
| Odblokowanie               | Spersonalizowany klucz (ok. 40 numerów wkładek) |                     |
| Reakcja na przeszkodę      | D-Track                                         |                     |
| Częstotliwość użytkowania  | Średnio-intensywna                              |                     |
| Klasa szczelności          | IP44                                            |                     |
| Zakres temp. pracy         | -20 ÷ 55 °C                                     |                     |

Zestaw Zawiera

**W skład zestawu wchodzi:**

**-siłownik elektromechaniczny KUSTOS ULTRA BT A25 x 1szt.**

**-gwarancja od autoryzowanego dealera firmy BFT**

**-instrukcja w języku polskim**

Dobór Siłownika

#### LEGENDA:

50 cykl/24h  
60 cykl/24h  
80 cykl/24h

PHOBOS AC A25

PHOBOS BT A25

ATHOS AC A25

ATHOS AC A40

PHOBOS AC A50

PHOBOS BT A40

KUSTOS BT A25

KUSTOS ULTRA BT A25

KUSTOS BT A40

KUSTOS ULTRA BT A40

VIRGO

IGEA

IGEA BT

E5

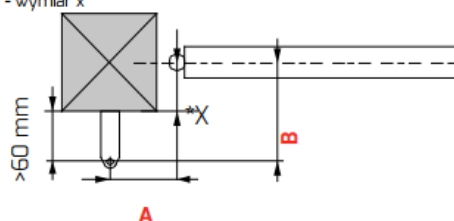
ELI 250 N BT

ELI 250 N

ELI 250 V

|                                               | 2,5 m | 2,5 m | 3,0 m | 4,0 m | 5 m* | 4 m* | 2,5 m | 4 m* | 2 m  | 2,5 m | 2,5 m | 1,8 m | 3,5 m* | 3,5 m* | 2 m |
|-----------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|------|------|-------|-------|-------|--------|--------|-----|
| 200 kg                                        |       |       |       |       |      |      |       |      |      |       |       |       |        |        |     |
| 250 kg                                        |       |       |       |       |      |      |       |      |      |       |       |       |        |        |     |
| 350 kg                                        |       |       |       |       |      |      |       |      |      |       |       |       |        |        |     |
| 400 kg                                        |       |       |       |       |      |      |       |      |      |       |       |       |        |        |     |
| * z elektroczemnikiem 2 m bez elektroczemnika |       |       |       |       |      |      |       |      |      |       |       |       |        |        |     |
| * z elektroczemnikiem 3 m bez elektroczemnika |       |       |       |       |      |      |       |      |      |       |       |       |        |        |     |
| * z elektroczemnikiem 3 m bez elektroczemnika |       |       |       |       |      |      |       |      |      |       |       |       |        |        |     |
| * 250 kg-3,5 m 400 kg-2,5 m                   |       |       |       |       |      |      |       |      |      |       |       |       |        |        |     |
| * 250 kg-3,5 m 300 kg-2,5 m                   |       |       |       |       |      |      |       |      |      |       |       |       |        |        |     |
| max B                                         | 200   | 200   | 200   |       | 230  | 260  | 190   | 220  | 210* | 300*  | 300*  | 200*  |        |        |     |
| max A                                         | 180   | 170   | 220   |       | 260  | 230  | 190   | 220  |      |       |       |       |        |        |     |

\* - wymiar x



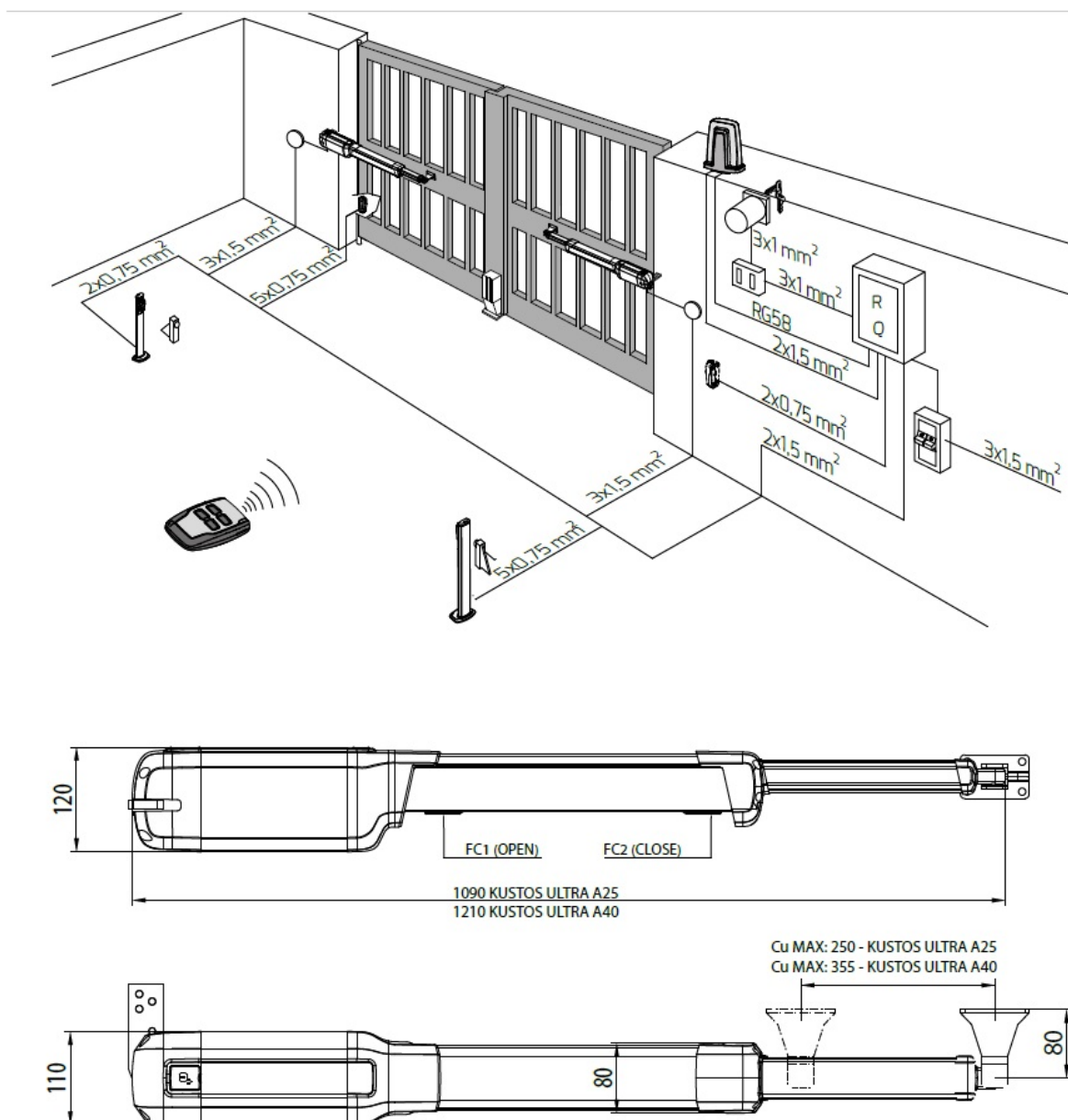
#### DOBÓR WYMIARÓW MONTAŻOWYCH

1. Należy dokładnie zapoznać się z tabelą wymiarów montażowych, zamieszczoną w instrukcji.
2. Podane wymiary montażowe są wartościami maksymalnymi dla kąta otwierania najbardziej zbliżonego do 90 stopni i nie zawsze podany w tabeli wymiar będzie idealny do konkretnej bramy.

#### ZASADY DOBORU SIŁOWNIKA:

1. Siłownik do bramy skrzydłowej dobieramy w zależności od następujących czynników:
  - długość skrzydła
  - masa skrzydła
  - intensywność użytkowania
  - wymiar montażowy B
2. Długość skrzydła jest parametrem orientacyjnym. Należy jednak pamiętać, że długie i wysokie skrzydło bramy, wypełnione dodatkowo np. deskami, będzie nie tylko ciężkie, ale przede wszystkim będzie stawiało bardzo duży opór na wietrze. Może to spowodować nieprawidłowe działanie siłownika. W przypadku wypełnienia bramy powyżej 70% bez względu na długość skrzydła należy zastosować elektroczemnik.
3. Masa skrzydła jest istotnym parametrem przy doborze siłownika i jest związana z siłą konieczną do otwarcia lub zamknięcia bramy. Podana w tabeli powyżej masa nie obejmuje oporów powietrza. Zaleca się aby do bram wypełnionych stosować siłownik z zapasem min. 30%.
4. Intensywność użytkowania określa zalecaną liczbę cykli na dobę. Intensywność użytkowania możemy orientacyjnie wyliczyć, mnożąc liczbę użytkowników przez trzy (średnią liczbę użytkowników). W każdym z siłowników jest wbudowane zabezpieczenie termiczne, jeżeli siłownik będzie pracował zbyt intensywnie i temperatura silnika osiągnie poziom maksymalny, to nastąpi jego wyłączenie. Po ostygnięciu silnika, siłownik powraca do normalnego trybu.
5. Wymiar montażowy B jest niezwykle ważnym parametrem. W przypadku nieprawidłowo dobranego siłownika, może się okazać, że brama nie otworzy lub nie zamknie się całkowicie, a w skrajnych przypadkach siłownika nie da się zamontować. Powyższa tabela w sposób orientacyjny wskazuje maksymalny wymiar montażowy B i jednocześnie na adekwatny wymiar A. W celu dokładnego doboru wymiaru należy zapoznać się z instrukcją od konkretnego siłownika.
6. Suma wymiarów montażowych A i B musi być mniejsza lub równa skokowi robocznemu siłownika:  $A+B \leq \text{skok roboczy}$

## Dane techniczne



## BFT

**BFT** - od 1980 roku działa w branży automatyki do bram, garaży i drzwi. Dzięki wiedzy zdobywanej przez prawie 30 lat oraz stosowaniu awangardowych materiałów i technologii, firma BFT stała się synonimem absolutnej niezawodności. Cała gama produktów jest skrupulatnie projektowana, aby zapewnić łatwość ich użytkowania, a jednocześnie zapobiec zagrożeniom dla osób, zwierząt domowych i przedmiotów. Każde z urządzeń automatycznych jest poddawane surowym testom kontrolnym, aby zapewnić ich maksymalną funkcjonalność. W ten sposób powstają produkty na wysokim poziomie, posiadające najważniejsze certyfikaty stwierdzające ich jakość i zgodność z obowiązującymi przepisami. Inteligencja rozwiązań BFT nie ogranicza się do produktów. Również usługi serwisowe mają znaczenie: firma BFT jest zawsze w pobliżu swoich klientów poprzez rozbudowaną sieć instalatorów i fachowców, zarówno w Polsce, we Włoszech jak i na całym świecie.