

Link do produktu: <https://www.e-gate.com.pl/bft-kustos-bt-a40-samohamowny-elektromechaniczny-silownik-na-24-v-do-bram-skrzydlowych-o-wadze-do-500-kg-i-dlugosci-4-m-p-2561.html>



BFT KUSTOS BT A40 Samohamowny elektromechaniczny siłownik na 24 V do bram skrzydłowych o wadze do 500 kg i długości 4 m

Cena brutto	1 263,00 zł
Cena netto	1 026,83 zł
Cena poprzednia	1 549,80 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	P935100 00002
Kod producenta	KUSTOS BT A40
Producent	BFT

Opis produktu

Samohamowny elektromechaniczny siłownik 24V do bram skrzydłowych o wadze do 500kg i długości 4m. Szybka i praktyczna instalacja: nowe urządzenia KUSTOS BT A zostały zaprojektowane, aby umożliwić szybki i łatwy montaż dzięki licznym rozwiązaniom, takim jak magnetyczne wyłączniki krańcowe i magnetyczny klin blokujący uchwyt. Śruba ślimakowa całkowicie zasłonięta pozwala dłużej cieszyć się wysoką kulturą pracy siłowników.

Cechy:

- siłownik posiada wyłączniki krańcowe magnetyczne na otwieranie i zamykanie
- wysprzężenie za pomocą klucza spersonalizowanego
- bezpieczeństwo zapewnia funkcja amperometrycznego wykrywania przeszkody
- częstotliwość użytkowania do 80 cykli na dobę

	KUSTOS BT A25	KUSTOS BT A40
Centrala sterująca	THALIA LIGHT	
Napięcie zasilania	230V ±10% 50 Hz	
Napięcie zasilania silnika	24 V	
Pobór mocy	40 W	
Max. długość skrzydła	2.5 m	4 m
Max. ciężar skrzydła	400 kg	500 kg
Użyteczny skok roboczy	295 mm	355 mm
Max. kąt otwarcia	118 °	126 °
Czas otwarcia	13 s	17 s
Typ krańcówek	Magnetyczne	
Spowolnienie	TAK	
Blokada	Mechaniczna	
Odblokowanie	Spersonalizowany klucz (ok. 40 numerów wkładek)	
Reakcja na przeszkodę	D-Track	
Częstotliwość użytkowania	Średnio intensywna	
Klasa szczelności	IP44	
Zakres temp. pracy	-20 ÷ 55 °C	

Zestaw Zawiera

Skład zestawu

- siłownik **BFT KUSTOS BT A40**
- Akcesoria do montażu
- Instrukcja obsługi oraz montażu w języku polskim
- Karta gwarancyjna

Dobór Siłownika

LEGENDA:

50 cykl/24h
60 cykl/24h
80 cykl/24h

PHOBOS AC A25

PHOBOS BT A25

ATHOS AC A25

ATHOS AC A40

PHOBOS AC A50

PHOBOS BT A40

KUSTOS BT A25

KUSTOS ULTRA BT A25

KUSTOS BT A40

KUSTOS ULTRA BT A40

VIRGO

IGEA

IGEA BT

E5

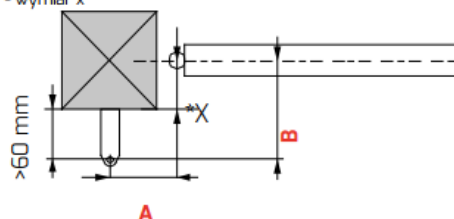
ELI 250 N BT

ELI 250 N

ELI 250 V

	2,5 m	2,5 m	3,0 m	4,0 m	5 m*	4 m*	2,5 m	4 m*	2 m	2,5 m	2,5 m	1,8 m	3,5 m*	3,5 m*	2 m
200 kg															
250 kg															
350 kg															
400 kg															
* z elektroczemnikiem 2 m bez elektroczemnika															
* z elektroczemnikiem 3 m bez elektroczemnika															
* z elektroczemnikiem 3 m bez elektroczemnika															
* 250 kg-3,5 m 400 kg-2,5 m															
* 250 kg-3,5 m 300 kg-2,5 m															
max B	200	200	200		230	260	190	220	210*	300*	300*	200*			
max A	180	170	220		260	230	190	220							

* - wymiar x



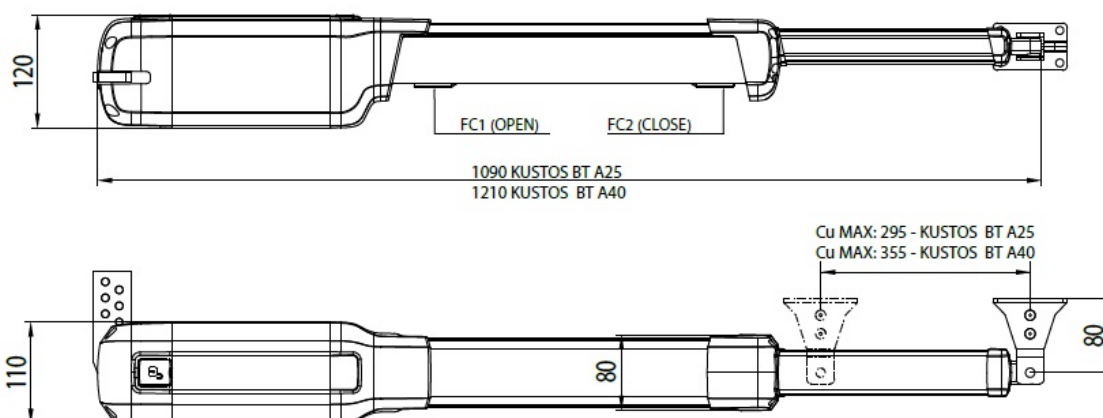
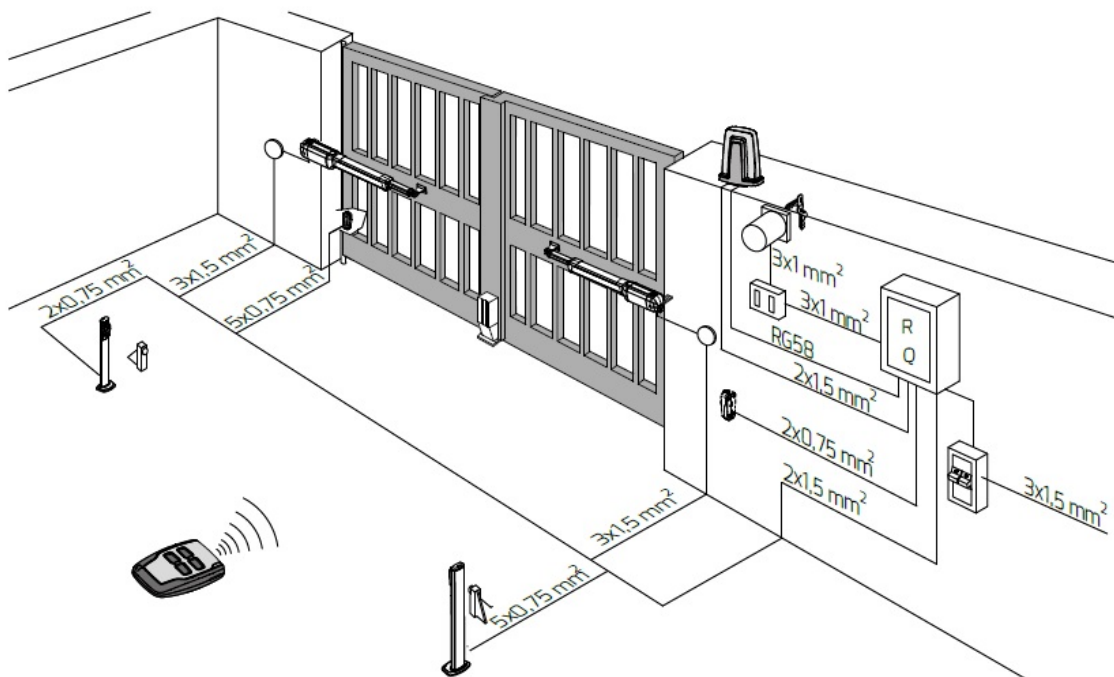
DOBÓR WYMIARÓW MONTAŻOWYCH

1. Należy dokładnie zapoznać się z tabelą wymiarów montażowych, zamieszczoną w instrukcji.
2. Podane wymiary montażowe są wartościami maksymalnymi dla kąta otwierania najbardziej zbliżonego do 90 stopni i nie zawsze podany w tabeli wymiar będzie idealny do konkretnej bramy.

ZASADY DOBORU SIŁOWNIKA:

1. Siłownik do bramy skrzydłowej dobieramy w zależności od następujących czynników:
 - długość skrzydła
 - masa skrzydła
 - intensywność użytkowania
 - wymiar montażowy B
2. Długość skrzydła jest parametrem orientacyjnym. Należy jednak pamiętać, że długie i wysokie skrzydło bramy, wypełnione dodatkowo np. deskami, będzie nie tylko ciężkie, ale przede wszystkim będzie stawiało bardzo duży opór na wietrze. Może to spowodować nieprawidłowe działanie siłownika. W przypadku wypełnienia bramy powyżej 70% bez względu na długość skrzydła należy zastosować elektroczemnik.
3. Masa skrzydła jest istotnym parametrem przy doborze siłownika i jest związana z siłą konieczną do otwarcia lub zamknięcia bramy. Podana w tabeli powyżej masa nie obejmuje oporów powietrza. Zaleca się aby do bram wypełnionych stosować siłownik z zapasem min. 30%.
4. Intensywność użytkowania określa zalecaną liczbę cykli na dobę. Intensywność użytkowania możemy orientacyjnie wyliczyć, mnożąc liczbę użytkowników przez trzy (średnią liczbę użytkowników). W każdym z siłowników jest wbudowane zabezpieczenie termiczne, jeżeli siłownik będzie pracował zbyt intensywnie i temperatura silnika osiągnie poziom maksymalny, to nastąpi jego wyłączenie. Po ostygnięciu silnika, siłownik powraca do normalnego trybu.
5. Wymiar montażowy B jest niezwykle ważnym parametrem. W przypadku nieprawidłowo dobranego siłownika, może się okazać, że brama nie otworzy lub nie zamknie się całkowicie, a w skrajnych przypadkach siłownika nie da się zamontować. Powyższa tabela w sposób orientacyjny wskazuje maksymalny wymiar montażowy B i jednocześnie na adekwatny wymiar A. W celu dokładnego doboru wymiaru należy zapoznać się z instrukcją od konkretnego siłownika.
6. Suma wymiarów montażowych A i B musi być mniejsza lub równa skokowi robocznemu siłownika: $A+B \leq \text{skok roboczy}$

Dane techniczne



BFT

BFT - od 1980 roku działa w branży automatyki do bram, garaży i drzwi. Dzięki wiedzy zdobywanej przez prawie 30 lat oraz stosowaniu awangardowych materiałów i technologii, firma BFT stała się synonimem absolutnej niezawodności. Cała gama produktów jest skrupulatnie projektowana, aby zapewnić łatwość ich użytkowania, a jednocześnie zapobiec zagrożeniom dla osób, zwierząt domowych i przedmiotów. Każde z urządzeń automatycznych jest poddawane surowym testom kontrolnym, aby zapewnić ich maksymalną funkcjonalność. W ten sposób powstają produkty na wysokim poziomie, posiadające najważniejsze certyfikaty stwierdzające ich jakość i zgodność z obowiązującymi przepisami. Inteligencja rozwiązań BFT nie ogranicza się do produktów. Również usługi serwisowe mają znaczenie: firma BFT jest zawsze w pobliżu swoich klientów poprzez rozbudowaną sieć instalatorów i fachowców, zarówno w Polsce, we Włoszech jak i na całym świecie.