

Link do produktu: <https://www.e-gate.com.pl/bft-athos-ac-kit-a40-zestaw-automatyki-do-bram-skrzydlowych-o-wadze-do-400kg-i-dlugosci-skrzydla-do-4m-p-4142.html>



BFT ATHOS AC KIT A40 zestaw automatyki do bram skrzydłowych o wadze do 400kg i długości skrzydła do 4m

Cena brutto	2 159,00 zł
Cena netto	1 755,28 zł
Cena poprzednia	2 656,80 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	R935344 00002
Kod producenta	ATHOS AC KIT A40
Producent	BFT

Opis produktu

BFT ATHOS AC KIT A40 zestaw automatyki do bram skrzydłowych o wadze do 400kg i długości skrzydła do 4m

Zestaw automatyki do bram skrzydłowych o wadze do 400kg i długości do 4m. Dzięki swojej strukturze złożonej z aluminiowych odlewów ciśnieniowych i wysokiej jakości materiałów, takich jak przekładnia ślimakowa i ślimacznicza z brązu, silowniki Athos gwarantują maksymalną wytrzymałość, niezawodność i żywotność. Szybki do zamontowania. Athos pozwala na maksymalny komfort, dzięki dużej prędkości otwierania i zamykania w połączeniu z płynną pracą. Silnik jest samohamowny; awaryjne otwieranie jest zawsze łatwe dzięki trójkątnemu (klucz patentowy) systemowi odblokowania. Za bezpieczeństwo odpowiada regulowane sprzęgło elektryczne (regulacja napięcia). Silnik zabezpieczony wyłącznikiem termicznym.

Dane techniczne:

Producent: BFT

Napięcie zasilania: 230V ±10% 50 Hz

Napięcie zasilania silnika: 230 V

Pobór mocy: 280 W

Max. długość skrzydła: 4 m

Max. ciężar skrzydła: 400 kg

Użyteczny skok roboczy: 400 mm

Max. kąt otwarcia: 110 °

Czas otwarcia: 16 s

Typ krańcówek: czas pracy, wymagane odboje mechaniczne

Spowolnienie: TAK, na otwarciu i zamknięciu (regulowane)

Blokada: Mechaniczna

Odblokowanie: Klucz trójkątny

Reakcja na przeszkodę: Sprzęgło elektryczne

Częstotliwość użytkowania: Średnio niska

Klasa szczelności: IP 54

Zakres temp. pracy: od -20°C do +55°C

Zestaw Zawiera

Skład zestawu

- siłownik ATHOS AC A40 x 2szt.**
- centrala sterująca ALENA SW2 x 1szt.**
- fotokomórki COMPACTA A20-180 x 1kpl.**
- pilot 2-kanałowy MITTO B2 x 2szt.**
- gwarancja od autoryzowanego dealera firmy BFT**
- instrukcja w języku polskim**

Dobór Siłownika

LEGENDA:

50 cykl/24h
60 cykl/24h
80 cykl/24h

PHOBOS AC A25

PHOBOS BT A25

ATHOS AC A25

ATHOS AC A40

PHOBOS AC A50

PHOBOS BT A40

KUSTOS BT A25

KUSTOS ULTRA BT A25

KUSTOS BT A40

KUSTOS ULTRA BT A40

VIRGO

IGEA

IGEA BT

E5

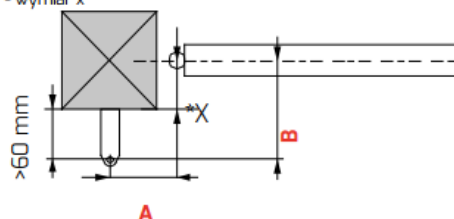
ELI 250 N BT

ELI 250 N

ELI 250 V

	2,5 m	2,5 m	3,0 m	4,0 m	5 m*	4 m*	2,5 m	4 m*	2 m	2,5 m	2,5 m	1,8 m	3,5 m*	3,5 m*	2 m
200 kg															
250 kg															
350 kg															
400 kg															
* z elektroczemnikiem 2 m bez elektroczemnika															
* z elektroczemnikiem 3 m bez elektroczemnika															
* z elektroczemnikiem 3 m bez elektroczemnika															
* 250 kg-3,5 m 400 kg-2,5 m															
* 250 kg-3,5 m 300 kg-2,5 m															
max B	200	200	200		230	260	190	220	210*	300*	300*	200*			
max A	180	170	220		260	230	190	220							

* - wymiar x



DOBÓR WYMIARÓW MONTAŻOWYCH

1. Należy dokładnie zapoznać się z tabelą wymiarów montażowych, zamieszczoną w instrukcji.
2. Podane wymiary montażowe są wartościami maksymalnymi dla kąta otwierania najbardziej zbliżonego do 90 stopni i nie zawsze podany w tabeli wymiar będzie idealny do konkretnej bramy.

ZASADY DOBORU SIŁOWNIKA:

1. Siłownik do bramy skrzydłowej dobieramy w zależności od następujących czynników:
 - długość skrzydła
 - masa skrzydła
 - intensywność użytkowania
 - wymiar montażowy B
2. Długość skrzydła jest parametrem orientacyjnym. Należy jednak pamiętać, że długie i wysokie skrzydło bramy, wypełnione dodatkowo np. deskami, będzie nie tylko ciężkie, ale przede wszystkim będzie stawiało bardzo duży opór na wietrze. Może to spowodować nieprawidłowe działanie siłownika. W przypadku wypełnienia bramy powyżej 70% bez względu na długość skrzydła należy zastosować elektroczemnik.
3. Masa skrzydła jest istotnym parametrem przy doborze siłownika i jest związana z siłą konieczną do otwarcia lub zamknięcia bramy. Podana w tabeli powyżej masa nie obejmuje oporów powietrza. Zaleca się aby do bram wypełnionych stosować siłownik z zapasem min. 30%.
4. Intensywność użytkowania określa zalecaną liczbę cykli na dobę. Intensywność użytkowania możemy orientacyjnie wyliczyć, mnożąc liczbę użytkowników przez trzy (średnią liczbę użytkowników). W każdym z siłowników jest wbudowane zabezpieczenie termiczne, jeżeli siłownik będzie pracował zbyt intensywnie i temperatura silnika osiągnie poziom maksymalny, to nastąpi jego wyłączenie. Po ostygnięciu silnika, siłownik powraca do normalnego trybu.
5. Wymiar montażowy B jest niezwykle ważnym parametrem. W przypadku nieprawidłowo dobranego siłownika, może się okazać, że brama nie otworzy lub nie zamknie się całkowicie, a w skrajnych przypadkach siłownika nie da się zamontować. Powyższa tabela w sposób orientacyjny wskazuje maksymalny wymiar montażowy B i jednocześnie na adekwatny wymiar A. W celu dokładnego doboru wymiaru należy zapoznać się z instrukcją od konkretnego siłownika.
6. Suma wymiarów montażowych A i B musi być mniejsza lub równa skokowi robocznemu siłownika: $A+B \leq \text{skok roboczy}$

Dane Techniczne

	ATHOS AC A25 Prawy	ATHOS AC A25 Lewy	ATHOS AC A40 Prawy	ATHOS AC A40 Lewy
Centrala sterująca	ALENA SW2			
Napięcie zasilania	230V ±10% 50 Hz			
Napięcie zasilania silnika	230 V			
Pobór mocy	280 W			
Max. długość skrzydła	2.5 m			4 m
Max. ciężar skrzydła	700 kg			400 kg
Użyteczny skok roboczy	300 mm			400 mm
Max. kąt otwarcia		110 °		
Czas otwarcia	14 s			16 s
Typ krańcówek	czas pracy , wymagane odboje mechaniczne			
Spowolnienie	TAK, na otwarciu i zamknięciu (regulowane)			
Blokada	Mechaniczna			
Odblokowanie	Klucz trójkątny			
Reakcja na przeszkodę	Sprzętło elektryczne			
Częstotliwość użytkowania	Średnio niska			
Klasa szczelności	IP 54			
Zakres temp. pracy	-20 + 55 °C			

BFT

BFT - od 1980 roku działa w branży automatyki do bram, garaży i drzwi. Dzięki wiedzy zdobywanej przez prawie 30 lat oraz stosowaniu awangardowych materiałów i technologii, firma BFT stała się synonimem absolutnej niezawodności. Cała gama produktów jest skrupulatnie projektowana, aby zapewnić łatwość ich użytkowania, a jednocześnie zapobiec zagrożeniom dla osób, zwierząt domowych i przedmiotów. Każde z urządzeń automatycznych jest poddawane surowym testom kontrolnym, aby zapewnić ich maksymalną funkcjonalność. W ten sposób powstają produkty na wysokim poziomie, posiadające najważniejsze certyfikaty stwierdzające ich jakość i zgodność z obowiązującymi przepisami. Inteligencja rozwiązań BFT nie ogranicza się do produktów. Również usługi serwisowe mają znaczenie: firma BFT jest zawsze w pobliżu swoich klientów poprzez rozbudowaną sieć instalatorów i fachowców, zarówno w Polsce, we Włoszech jak i na całym świecie.